HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

TEKNOR APEX

Chemlon® 109 U

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

一般信息

总览			
材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 紫外线稳定剂		
用途	• 汽车领域的应用		
汽车要求	• FORD WSS-M4D666-A2 [1]		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性 [2]

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.09	g/cm³	ISO 1183
收缩率	1.5 到 2.0	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 73°F)	0.80	%	ISO 62
机械性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
拉伸应力 (屈服)	7250	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	45	%	ISO 527-2
弯曲模量	247000	psi	ISO 178
弯曲应力	9430	psi	ISO 178
冲击性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-40°F	9.5	ft·lb/in²	
73°F	45	ft·lb/in²	
热性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	126	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	502	°F	
电气性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
体积电阻率	1.0E+14	ohms·cm	ISO 1325
介电强度 (0.118 in)	430	V/mil	ASTM D149
漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
可燃性	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
UL 阻燃等级 (0.03 in)	HB		UL 94
FMVSS 可燃性	合格		FMVSS 302

加工信息

注射	额定值	单位制
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回制料比例	25	%
料筒后部温度	509 到 545	°F
料筒中部温度	509 到 554	°F
料筒前部温度	509 到 563	°F
射嘴温度	509 到 545	°F
加工（熔体）温度	518 到 563	°F